

超精密非球面金型加工機

AGL204



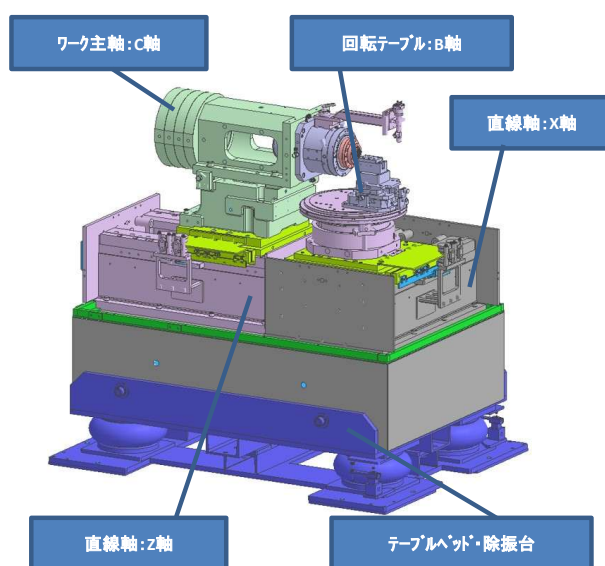
主な機械仕様

項目		仕様
直線軸(X・Z軸)	軸受方式	油静圧軸受
	X軸ストローク(mm)	200
	Z軸ストローク(mm)	200
	最大送り速度(mm/min)	700
	最小設定単位(nm)	1
回転テーブル(B軸)	軸受方式	油静圧軸受
	最大回転速度(deg/min)	5,400
	最小設定単位(deg)	0.0001
ワーク主軸(C軸)	軸受方式	空気静圧軸受
	最高回転数(rpm)	3,000
本体	外形寸法(mm)	幅1850×奥行1500×高さ1700
	重量(kg)	3,500

★高分解能スケール&リニアモータ駆動の採用により、非球面金型加工においてトップクラスの高速高分解能化を実現

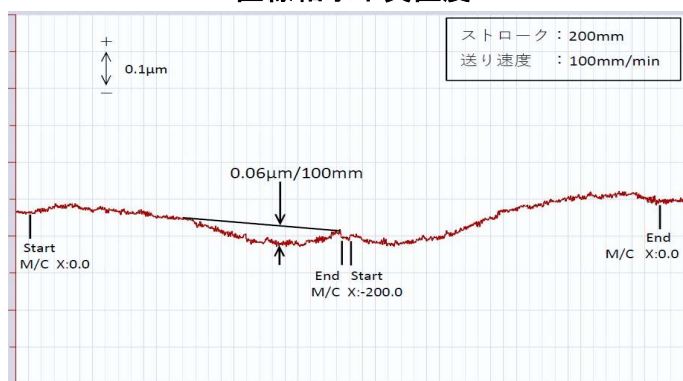
★直線軸(X・Z軸)と回転テーブル(B軸)に油静圧軸受案内を採用

- ・非接触案内により「平均化効果」が得られ、軸案内面の形状精度以上の真直度を得ることが可能
- ・軸案内面の磨耗・精度劣化が無いため半永久的に高精度を維持(安定生産が可能)

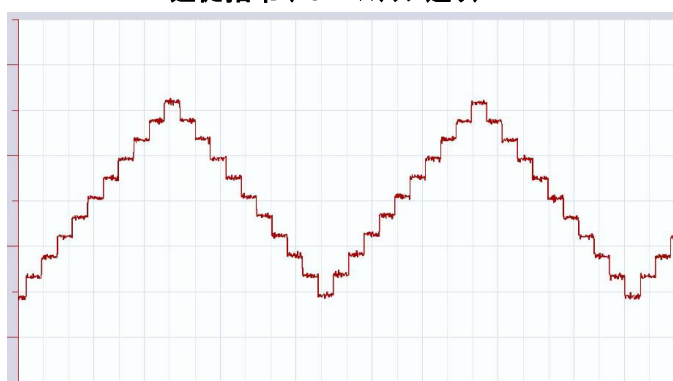


AGL204 機械精度例

直線軸水平真直度

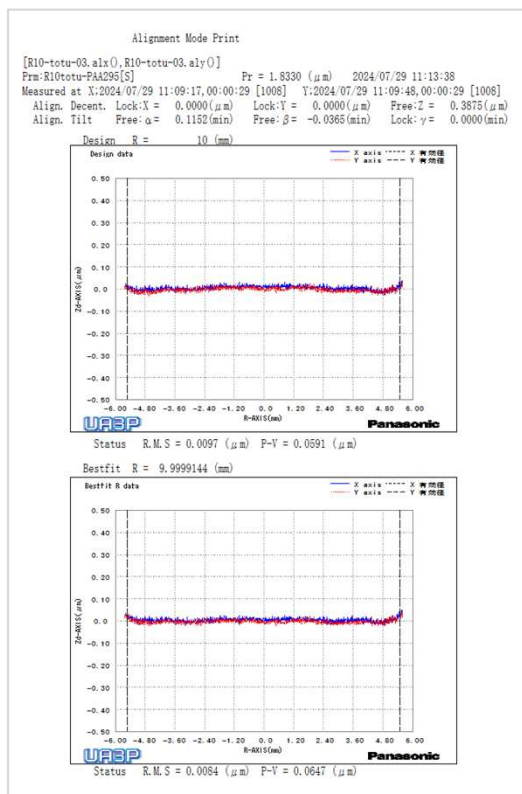


追従指令 (10nmステップ送り)

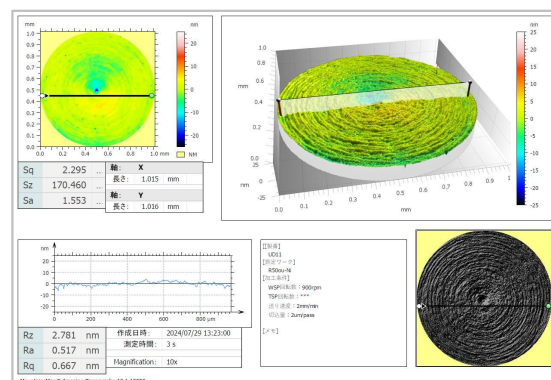


AGL204 加工精度例

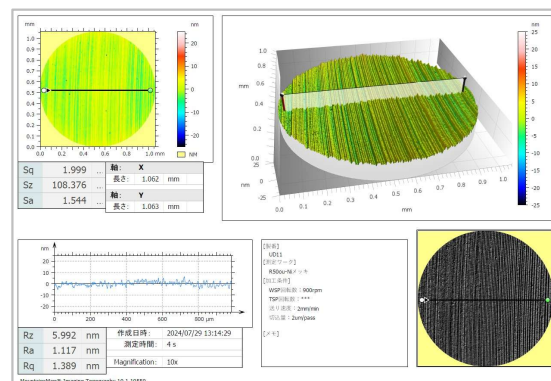
<切削加工>



形状精度(ベストフィットR)

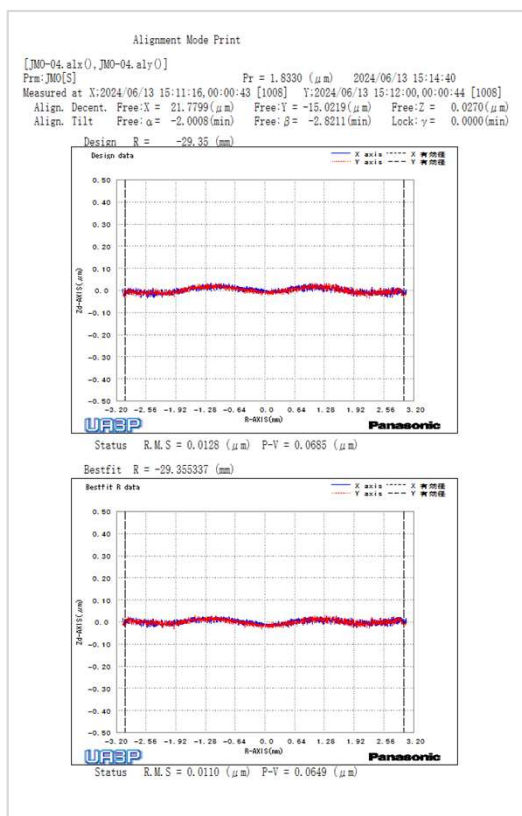


面粗さ 中心部

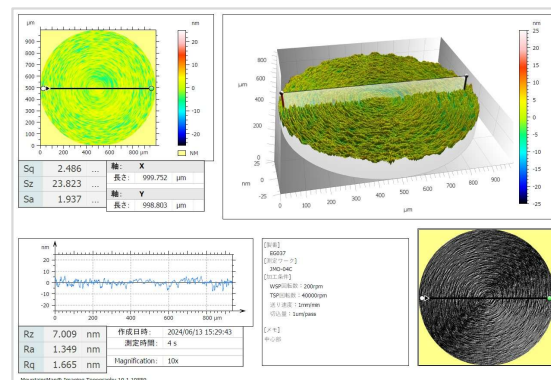


面粗さ 外周部

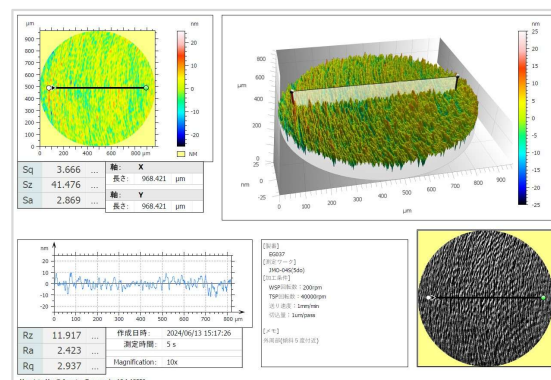
<研削加工>



形状精度(ベストフィットR)



面粗さ 中心部



面粗さ 外周部

※上記データは加工精度を保証するものではありません。