

非球面金型粗加工機

ARA204

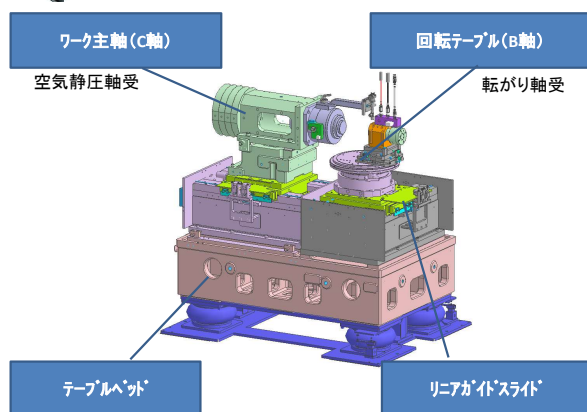


◎高負荷加工に耐える転がり軸受回転テーブルを採用

- ・工具設置回転テーブル(B軸)に転がり軸受を採用することでより高負荷の加工が可能となり効率の大幅UPに貢献
- ・直線軸(X・Z軸)には高剛性高寿命リニアガイドを採用
- ・ワーク主軸(C軸)には磨耗・精度劣化が無い非接触軸受方式を採用し半永久的に高精度を維持

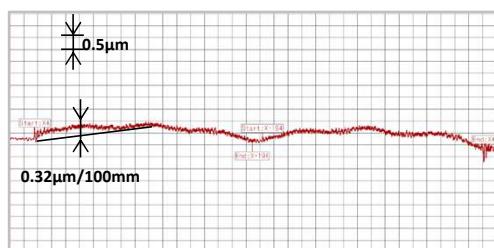
主な機械仕様

項目		仕様
直線軸(X・Z軸)	軸案内方式	リニアガイド
	X軸ストローク(mm)	200
	Z軸ストローク(mm)	200
	最大送り速度(mm/min)	750
	最小設定単位(nm)	10
回転テーブル(B軸)	軸受方式	転がり静圧軸受
	最大回転速度(deg/min)	5,400
	最小設定単位(deg)	0.0001
ワーク主軸(C軸)	軸受方式	空気静圧軸受
	最高回転数(rpm)	3,000
本体	外形寸法(mm)	幅1550×奥行1350×高さ1650
	重量(kg)	2,700

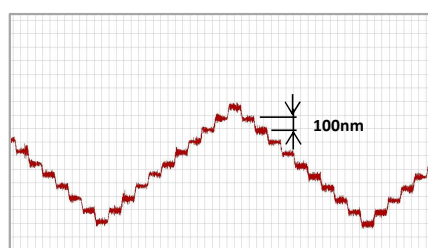


ARA204 機械精度例

直線軸水平真直度

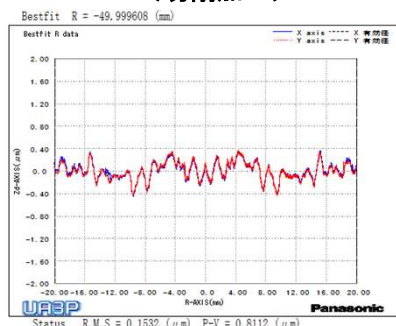


追従指令(100nmステップ送り)



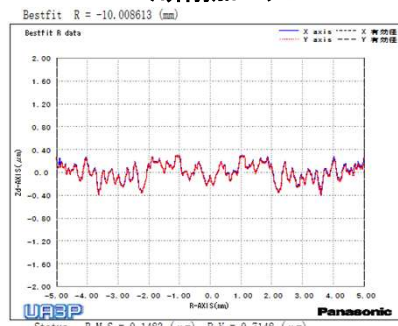
ARA204 加工精度例

<切削加工>



形状精度(ベストフィットR)

<研削加工>



形状精度(ベストフィットR)

※上記データは機械精度・加工精度を保証するものではありません。