自由曲面金型加工機　最高峰の精度を誇る

超精密自由曲面加工機　　ＡＧＬ２０５



主な機械仕様

項目		仕様
直線軸(X･Z軸)	軸受方式	油静圧軸受
	X軸ｽﾄﾛｰｸ(mm)	200
	Z軸ｽﾄﾛｰｸ(mm)	200
	最大送り速度(mm/min)	700
	最小設定単位(nm)	1
直線軸(Y軸)	軸受方式	油静圧軸受
	ｽﾄﾛｰｸ(mm)	70
	最大送り速度(mm/min)	700
	最小設定単位(nm)	1
回転ﾃｰﾌﾞﾙ(B軸)	軸受方式	油静圧軸受
	最大回転速度(deg/min)	5,400
	最小設定単位(deg)	0.0001
ﾜｰｸ主軸(C軸)	軸受方式	空気静圧軸受
	最高回転数(rpm)	3,000



★全軸油静圧スライドにより、高精度･高剛性･低摩擦を実現

★高速高精度位置決め･多軸同時制御･ 超精密加工
･非球面･自由曲面加工･円弧シェーパー加工

★手作業によるきさげ加工により、機械加工では実現できない
ナノレベルの高精度を実現



