精密スライサ　　ＰＶＧ１６４Ｐ

半導体・光通信分野での外周刃砥石による溝入れ、切断加工の高い需要に応えるべく
弊社では「精密スライサ」を製造中です。
最大ワークサイズは【縦100mm x 横100mm 厚み10mm】とし、高能率の加工を可能とした
研削盤です。



- テーブルの左右運動（X軸）および砥石頭の前後運動（Y軸）は、きさげ加工により精密に仕上げられたV-V溝案内とボールねじおよびACサーボモータで構成され高精度かつ円滑な直線運動を実現
- 砥石スピンドルには熱剛性の非常に高い材質を回転軸に用いた水冷式モータビルトイン形を採用し熱変位と振動の少ない円滑な回転を実現
- 砥石頭の前後運動（Y軸）および上下運動（Z軸）はリニアスケールを用いたフィードバック機構によりサブミクロンレベルの位置決めを実現



精密スライサ用砥石スピンドル

オプション選択により以下の機能を追加できます

- 顕微鏡を用いた画像処理によるアライメント機能
- 放電ツルーイング装置による機上での砥石成形機能

主な機械仕様

項目	X軸 （ﾃｰﾌﾞﾙ左右運動）	Y軸 （ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙ前後運動）	Z軸 （ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙ上下運動）
案内方式	V-V滑り案内	V-V滑り案内	リニアガイド
ｽﾄﾛｰｸ	350mm	160mm	65mm
最大送り速度	5000mm/min	300mm/min	300mm/min
最小設定単位	1μm	0.01μm	0.01μm

項目		仕様
回転ﾃｰﾌﾞﾙ （C軸）	案内方式	ｱﾝｷﾞｭﾗ軸受 滑り案内
	最高回転速度	360deg/min
	最小設定単位	0.0001deg
砥石ｽﾋﾟﾝﾄﾞﾙ	軸受方式	空気静圧軸受
	最高回転数	24,000rpm